

Deformed Bar in Coil

포스코 코일철근
그림관

Availability

High quality

Automation

Zero Loss

Improvement

posco

POSCO 코일철근

POSCO 코일철근이란 ?

등근 코일 형태로 이형철근을 감은 제품으로 필요한 길이만큼 절단, 가공하여 사용할 수 있어 제작과정에서 발생하는 낭비를 혁신적으로 줄일 수 있는 제품입니다.



장점 및 효과



제품 Spec.

코일 Spec.

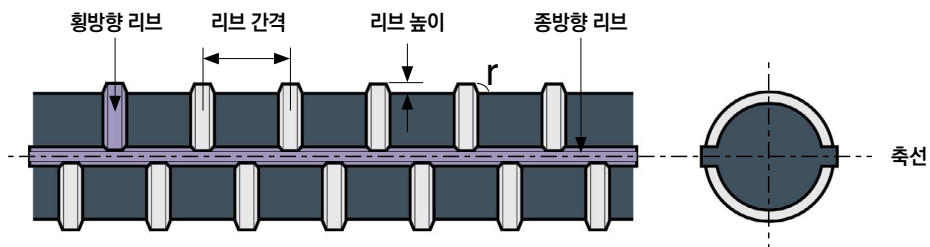


구분	사이즈
높이	1400~1600mm
외경	1100~1400mm
내경	800~1000mm
중량	1800~2100kg

제조 가능 치수

호칭	단위 무게 (kg/m)	공칭 지름 (mm)	공칭 단면적 (mm ²)	공칭 둘레 (mm)	횡방향 리브의 평균 간격 최대값 (mm)	횡방향 리브의 평균 높이		횡방향 리브의 틀 합계의 최대값(mm)	횡방향 리브와 축선과의 각도(°)
						최소 (mm)	최대 (mm)		
D10	0.560	9.53	71.33	29.9	6.7	0.4	0.8	7.5	45°이상
D13	0.995	12.7	126.7	39.9	8.9	0.5	1.0	10	

리브 형상



품질보증

기계적 성질

규격	항복강도 (MPa)	인장강도 (MPa)	YR (%)	연신율 (%)	굽힘성	
					굽힘 각도	안쪽 반지름
KS-SD400	400~520	항복강도의 1.15배 이상	87 이하	16 이상	180°	공칭 지름의 2배
KS-SD500	500~650	항복강도의 1.08배 이상	92 이하	12 이상	135°	

TAG 사양 및 Roll Mark

TAG 사양

표기 문자의 선명성 및 산세후 인식도 향상을 위해 수지계 Label 부착을(흰색 바탕)하고 있으며, 열처리시 Label 표기 문자 소실에 대비하여 Steel 재질의 Tag 레이저 마킹을 병행하고 있습니다.



철근 Roll Mark (예시 : SD500 / D13)



원산지 : 한국

제조사 : 포스코

호칭 지름 : D13

강종 : SD500

사용 가이드

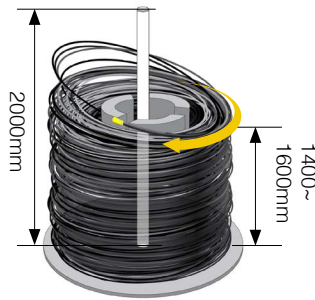
① 코일철근 제품 및 적치

- 총 4개의 결속밴드로 코일형상을 지지
- 철근 끝단 형광색 End Cap 확인
- 제품번호, 단중, 규격 등의 정보는 내/외경 Tag에 기재



② Pay-Off 안착

- Pay-Off 높이(약 2M) 설비보강 필요 → Wild Type 안착
- Tag 부착된 부위가 상단을 향하게 하여 설비에 안착
- 결속밴드 해체시 코일과 결속밴드의 탄성으로 안전에 유의
- 상부에서 하부(시계방향)로 풀리면서 가공



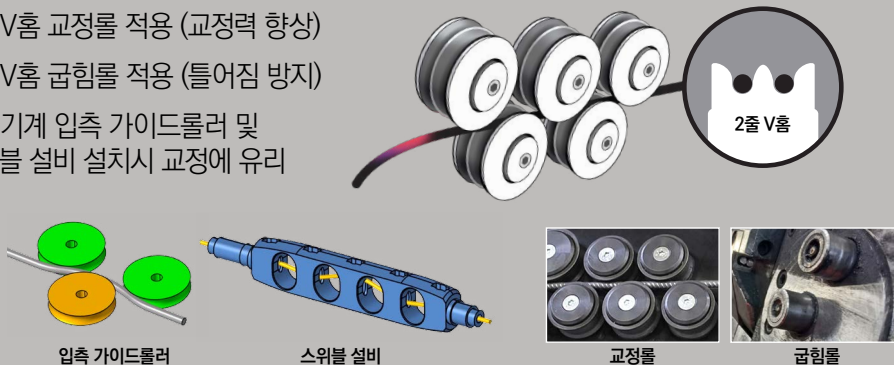
③ 직선화, 절곡 가공

- 입측 Roll의 직경을 작게 하여 압하량을 증가
- 출측 Roll 맞물려 직선화 및 뒤틀림을 잡아 주도록 조정



슈넬설비 사용시 최적 조건

- 2줄 V홈 교정롤 적용 (교정력 향상)
- 2줄 V홈 굽힘롤 적용 (틀어짐 방지)
- 코일기계 입측 가이드롤러 및 스위블 설비 설치시 교정에 유리



가공솔루션 문의

철강솔루션연구소 박종연 박사 : 010-5034-8616 / jy-park@posco.com

철강솔루션연구소 이현영 박사 : 010-2031-8237 / young8237@posco.com

적용 현장



화성 동탄 A52BL 신거주문화타운



힐스테이트 자이 아산 배방 신축 공사



마곡지구 CP4 개발사업 1공구



대원 칸티빌 청주 강내 아파트 신축 공사



동탄 SK 레이크원



청주 개신 통일하이빌



의왕 내손 라구역 재개발 사업



디에이치 방배 신축 공사



반포 3주구 재건축 아파트



창동역 현장



내손 라 의왕 현장



의왕 타임빌라스 B부지 신축 공사

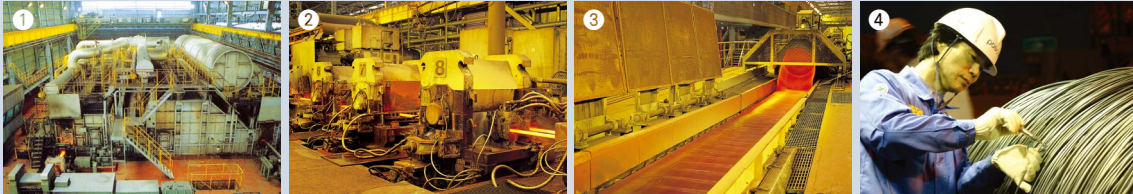


이천 센트레빌 레이크뷰 주상복합 현장

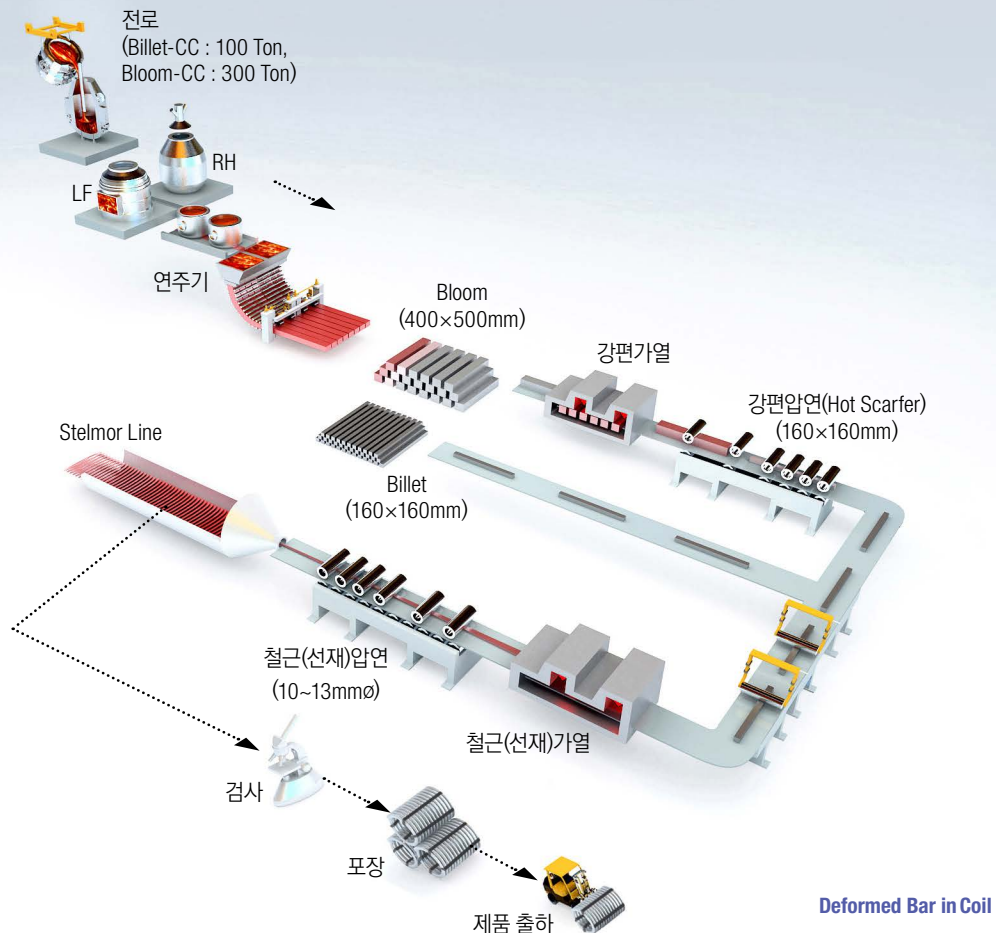
No.	발주처	공사명	No.	발주처	공사명
01	동부건설	화성 동탄 A52BL 신거주문화타운	10	현대건설	디에이치 방배 신축 공사
02	현대건설	힐스테이트 자이 아산 배방 신축 공사	11	현대건설	천안 두정동 아파트 현장
03	태영건설	마곡지구 CP4 개발사업 1공구	12	현대건설	동탄역 힐스테이트 센트럴
04	태영건설	경기도 광주 민간공원 공동주택 1공구	13	삼성물산	반포 3주구 재건축 아파트
05	포스코건설	대전 더샵 1단지	14	태영건설	마곡연구시설 현장
06	대원건설	대원 칸티빌 청주 강내 아파트 신축 공사	15	롯데건설	창동역 현장
07	SK건설	동탄 SK 레이크원	16	롯데건설	내손 라 의왕 현장
08	동일토건	청주 개신 통일하이빌	17	롯데건설	의왕 타임빌라스 B부지 신축 공사
09	롯데건설	의왕 내손 라구역 재개발 사업	18	동부건설	이천 센트레빌 레이크뷰 주상복합 현장

제조공정 & 설비

포스코는 최신설비와 기술로 제품을 생산하여 고객의 요구에 맞는 제품의 품질을 생산하기 위하여 전공정을 컴퓨터로 제어하며 정밀도와 품질특성을 향상시킬 수 있는 완전자동화 설비를 갖추고 있습니다.



- ❶ 가열 _ 제품의 용도에 따라 가열로 내 온도 및 재로시간을 조절합니다. 특히, 빌렛의 내외부 균일한 압연성 및 조직 제어를 위하여 저온에서 빌렛을 충분히 예열하고, 가열로 내 압연, 연료 및 공기비를 관리합니다.
- ❷ 압연 _ 철근의 압연온도, 압하량, 변형속도 등 압연조건을 조정하여 고객이 요구하는 재질특성을 확보하고, 철근표면 품질관리를 위하여 Roll 조도 및 Roll Gap 조정, 열간흡 탐상 및 치수조정 등을 실시합니다.
- ❸ 냉각 _ 제품 용도에 맞는 강종별 특성 확보를 위하여 Laying Head에서의 권취온도, 냉각대 Blower 송풍량 및 진행속도, 보온덮개의 조건 등 냉각 속도를 조절합니다. 철근 규격 및 사이즈별 요구특성 확보를 위하여 고강도 제품에 대해서는 균일 급속 냉각을 통한 미세 조직을 확보하며, 상대적 저강도 제품에 대해서는 서냉을 통한 연화 조직 제어도 가능합니다.
- ❹ 검사 _ 압연 후, 냉각이 완료된 제품의 끝단에서 시편을 채취하여 치수, 표면결함 및 재질시험을 실시합니다. 또한, 고객의 요구에 따라 포장 및 Tag를 부착하고 제품출하까지 관리합니다.



The POSCO Quality

제품의 품질, 원가 경쟁력 확보를 통한 고객가치 창출

공급사, 협력사, 고객사와 강건한 산업 생태계 구축을 통한 공생가치 실현

- 고객이 감동할 수 있는 품질과 초일류 제품을 생산합니다.
- 공급사, 협력사와 함께 원가 경쟁력 확보로 고객가치를 창출합니다.
- 생산과 품질의 초석이라 할 수 있는 강건하고 스마트한 설비를 구현합니다.



포항제철소는 국내 최초의 일관 종합제철소로, 1973년 1기 설비준공 이후 총 4단계의 확장 공사를 거쳐 1981년 2월 영일만의 대역사를 완성했습니다. 탄소강 공정과 스테인리스강 공정을 갖추고 있으며, 2007년 5월 세계 최초로 파이넥스 상용화 설비를 준공함으로써 포스코의 글로벌 경쟁력을 더욱 높였습니다.

주요 생산제품 _ 열연, 후판, 냉연, 선재, 전기강판, 스테인리스 스틸, API 강재 등

조강 생산량 _ 16,852천톤(2021년 기준)



본사

경상북도 포항시 남구 동해안로 6261

(우) 37859

TEL 054) 220-0114

FAX 054) 220-6000

포스코센터

서울특별시 강남구 테헤란로 440

(우) 06194

TEL 02) 3457-0114

FAX 02) 3457-6000

포항제철소

경상북도 포항시 남구 동해안로 6262

(우) 37859

TEL 054) 220-0114

FAX 054) 220-6000

광양제철소

전라남도 광양시 폭포사랑길 20-26

(우) 57807

TEL 061) 790-0114

FAX 061) 790-7000

제품 문의

강건재가전마케팅실 강미선 차장 : 010-4232-0716 / victorkang@posco.com

강건재가전마케팅실 서동환 과장 : 010-9166-5676 / westar@posco.com

강건재가전마케팅실 홍석호 대리 : 010-6383-9512 / sh.hong@posco.com